



Ficha Técnica:

Primer-FZ

Imprimación epoxi bicomponente rica en Fosfato de Zinc.

- Para soportes con absorción baja.
- Especialmente indicado para superficies interiores o exteriores de acero, para sistemas epoxi o poliuretano.
- Imprimación para la aplicación de membranas líquidas de impermeabilización.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones
- Como fijador de superficies

COSMOPAINT SOLUTIONS, S.L.

FÁBRICA

Pol. Inds. Cadesbank,
C/ Bilbao, 21
08291-Ripollet (Barcelona) ESPAÑA
Telf: (+34) 93 732 21 83 – 93 025 83 28

OFICINAS, SHOWROOM, ALMACÉN

Pol. Inds. Can Salvatella Torre Mateu
C/ Gorgs Lladó, nº 1-9 Naves: 8-9
08210-Barberà del Vallès (Barcelona) ESPAÑA
Telf: (+34) 93 732 21 83 – 93 025 83 28

info@cosmopaint.com
www.cosmopaint.com

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Primer-FZ es una imprimación epoxi, bicomponente rica en Fosfato de Zinc. De uso general para superficies interiores o exteriores de acero para sistemas epoxi o poliuretano.

APLICACIÓN

Método:	Pistola airless, brocha, rodillo
Relación mezcla:	4 a 1 en volumen
Vida de la mezcla:	6 horas a 20°C
Dilución:	0 -10%
Limpieza:	Disolvente epoxi
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20°C Máximo: 7 días a 20°C
Condiciones:	Aplicar con temperaturas superiores a + 10°C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite

PROPIEDADES

- Producto al disolvente
- Gran facilidad de aplicación
- Buena adherencia sobre galvanizado y aluminio
- Elevada resistencia a la corrosión
- Completamente exento de plomo
- Cumple los requisitos de la norma UNE 48.271

PRESENTACIÓN Y SUMINISTRO

La imprimación **Primer-FZ** se suministra en kits metálicos de 15 L y 4 L y color Blanco.

Rendimiento: 4-5 m²/L y capa

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. Conservar en un lugar seco y a temperaturas comprendidas entre +5° C y +30°.

OBSERVACIONES

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de a mezcla puede reducirse considerablemente.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol

DATOS TÉCNICOS

Aspecto:	Satinado
Sólidos en volumen:	48+/- 2%
Número de capas:	1 o 2
Peso específico:	1,5+/- 0,020 Kilos / Litro
Secado al tacto:	4 horas a 20° C y 60% humedad relativa
Punto inflamación:	21° C
Reacción al fuego:	Clasificado M-1 según norma UNE 23.727
COV's:	Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 419,5 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

ACERO NUEVO

Eliminar aceite y grasa con un desengrasante adecuado.

Chorro abrasivo al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501.1 con una rugosidad media correspondiente al grado BN9a del Rugotest N.3.

MANTENIMIENTO

Eliminar aceite, grasa y suciedad mediante un desengrasante adecuado. Eliminar sales y residuos sólidos con agua a presión y dejar secar. Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante un decapante. Eliminar óxido y materiales con pobre adherencia mediante limpieza mecánica o manual al grado St 3 de la norma ISO 8501.1

ESQUEMA RECOMENDADO:

Acero:	Imprimación:	Primer-FZ
	Acabado:	Sistema especificado

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de COSMOPAINT SOLUTIONS, S.L. de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo con las recomendaciones de COSMOPAINT SOLUTIONS, S.L.

En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. COSMOPAINT SOLUTIONS, S.L. se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.cosmopaint.com